

Design inovador e alta confiabilidade



Linha MS

Unidade Móvel de Água Gelada (UMAG)

Investimentos contínuos em inovação tecnológica e processo produtivo conferem alta confiabilidade, excepcional durabilidade e grande economia de energia em um equipamento de fácil operação e manutenção. Disponíveis com capacidade de resfriamento de 5.000 a 60.000 kcal/h, montados em gabinetes dotados de rodízios, nas opções de condensação a ar ou a água.

Economia em pequenas aplicações

Linha MCA

MiniChiller



Disponíveis com capacidade de resfriamento de 3.000 a 5.000 kcal/h com condensação a ar. Projetados para serem uma solução econômica para pequenas aplicações devido à sua concepção simples que privilegia o espaço reduzido.

Tabelas técnicas

Condensação a Água (a água industrial não deve exceder 35°C)

Modelo ⁽¹⁾	Capacidade Nominal ⁽²⁾ kcal/h	Potência em Regime ⁽³⁾ kW	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo		Reservatório de Água litros	Água de Condensação m³/h	Diâmetro da Tubulação		Peso kg
			Larg.	Compr.	Alt.	m³/h	mca			Processo	Condensação	
MSW-5	5.000	3,6	660	900	990	2,0	30	30	1,1	1"	¾"	180
MSW-9	9.000	4,6	660	900	990	2,0	30	30	2,2	1"	¾"	200
MSW-15	15.000	7,4	800	1.000	1.400	4,0	30	85	3,6	1 ¼"	1 ¼"	300
MSW-22	22.000	8,6	850	1.300	1.400	5,5	30	110	5,4	1 ½"	1 ½"	370
MSW-30	30.000	14,0	850	1.600	1.300	7,5	30	120	7,2	1 ½"	1 ½"	500
MSW-45	45.000	17,9	850	1.600	1.300	12,0	30	170	10,8	1 ½"	1 ½"	700
MSW-60	60.000	27,5	850	1.600	1.300	15,0	30	215	14,4	2"	2"	800

1. Os modelos com capacidade acima de 22.000kcal/h têm dois circuitos independentes de refrigeração.

2. Capacidades válidas para água gelada saindo a 10°C e retornando a 14°C e água industrial a 30°C.

3. Potência válida para equipamento operando a 100% da capacidade com água gelada a 10°C.

Condensação a Ar (temperatura máxima ambiente 40°C)

Modelo ⁽¹⁾	Capacidade Nominal ⁽²⁾ kcal/h	Potência em Regime ⁽³⁾ kW	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo		Reservatório de Água litros	Ar de Condensação m³/h	Diâmetro da Tubulação Processo	Peso kg
			Larg.	Compr.	Alt.	m³/h	mca				
MCA-3	3.000	3,0	490	660	750	0,7	27	20	1.800	¾"	150
MCA-5	5.000	4,8	590	780	980	2,0	27	30	3.000	¾"	165
MSA-5	5.000	4,8	660	900	1.200	2,0	27	30	6.500	1"	180
MSA-9	9.000	5,8	660	900	1.200	2,0	27	30	6.500	1"	200
MSA-15	15.000	8,6	800	1.000	1.600	4,0	30	85	8.000	1 ¼"	300
MSA-22	22.000	9,8	850	1.300	1.600	5,5	30	110	8.000	1 ½"	370
MSA-30	30.000	16,5	850	1.600	1.700	7,5	30	120	16.000	1 ½"	500
MSA-45	45.000	20,4	850	1.600	1.700	12,0	30	170	16.000	1 ½"	700
MSA-60	60.000	31,2	850	2.100	2.000	15,0	30	215	24.000	2"	800

1. Os modelos com capacidade acima de 22.000kcal/h têm dois circuitos independentes de refrigeração.

2. Capacidades válidas para água gelada saindo a 10°C e retornando a 14°C e temperatura ambiente de 27°C.

3. Potência válida para equipamento operando a 100% da capacidade com água gelada a 10°C.

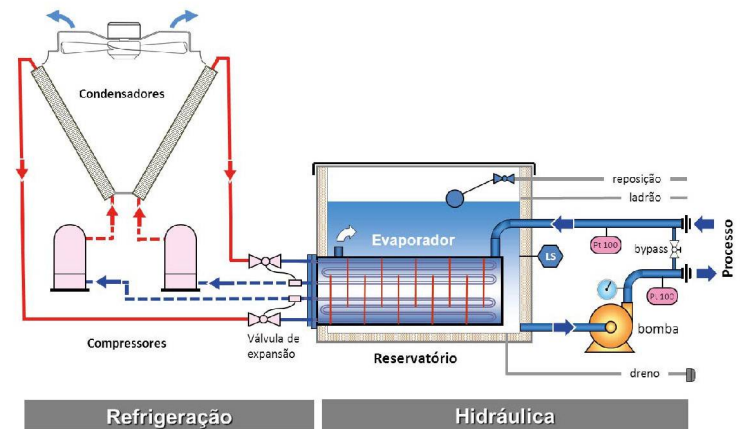
Instalação em ambientes bem ventilados

Chiller MSA com condensação a ar

Chillers com condensação a ar são recomendados para ambientes ventilados ou para instalação ao tempo. Dispensam rede de água industrial proporcionando maior facilidade de instalação e limpeza do condensador.



40°C Temperatura máxima do ambiente



Possibilidade de instalação em ambientes fechados

Chiller MSW com condensação a água

Chillers com condensação a água podem ser instalados dentro da fábrica próximo ao processo atendido, pois não dissipam calor para o ambiente. Entretanto, necessitam de uma rede de água industrial de drycooler ou de torre de resfriamento e a limpeza dos condensadores deve ser feita por técnicos qualificados.

35°C Temperatura máxima da água industrial.

