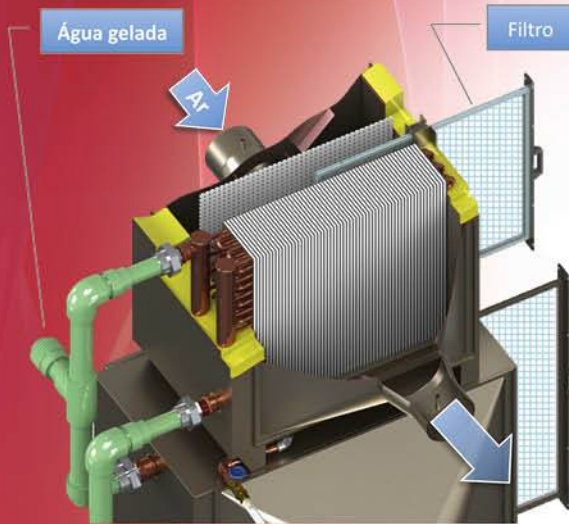


Ar frio para extrusão de balão



Na extrusão tubular o controle preciso da temperatura do ar do anel e do IBC (internal bubble cooling) é essencial para garantir a espessura, brilho e qualidade do filme. Além disso, elimina as horas paradas por desajustes resultantes da variação da temperatura ambiente ao longo do dia. Está comprovado, que o retorno do investimento em um sistema de ar frio é menor que seis meses, apenas em função do ganho de produtividade que pode chegar até 25%. A Mecalar dispõe de duas alternativas para extrusoras de balão: trocadores de calor ar-água (TC) e unidades de ar frio (UAF).

Trocador de Calor ar/água gelada (TC)

- + Recomendada para extrusoras menores atendidas por uma central de água gelada.
- + Nova tecnologia de equalização de velocidades do ar possibilita dimensões mais reduzidas.
- + Projetadas para uma diferença de 5°C entre o ar frio e a água gelada.
- + Filtro tipo gaveta na entrada do ar e poços de termômetro na entrada e saída.
- + Coifa de aço inoxidável para evitar corrosão pela água condensada.



Modelo ⁽¹⁾	Produção de Plástico ⁽²⁾ kg/h	Dimensões em milímetros			Diâmetro dos Bocais de Entrada e Saída de Ar Polegadas	Água Gelada ⁽³⁾		Peso kg
		Larg.	Compr.	Alt.		m ³ /h	Tubulação	
TC-200	200	870	1.200	800	4, 6 e 8	7,5	1½"	60
TC-400	400	1.000	1.200	1.000	6, 8 e 10	11,0	2"	110

1. Outros modelos poderão ser fabricados sob encomenda.

2. O dimensionamento do TC está baseado na produção média de filme plástico de PEAD indicada.

3. A temperatura de saída do ar para a extrusora será 5°C superior à temperatura da água gelada.