

# TermoRegulador (TMR)

Em algumas aplicações moldes de injeção tem sua temperatura controlada, ora por meio de aquecimento, ora por resfriamento. O TMR atende esta necessidade com a circulação de água (ou óleo) aquecida por resistência elétrica e resfriada por uma fonte fria externa (água gelada ou industrial).

Na forma construtiva mais usual (TMR-M) o efeito de resfriamento é obtido pela mistura controlada de água da fonte fria à água que retorna aquecida do processo. Quando é necessário evitar a contaminação do fluido de processo com a água da fonte fria o modelo de troca indireta (TMR-S) deve ser utilizado.

## Destaques:

- + Ampla faixa de capacidades de aquecimento e resfriamento.
- + Duas opções de resfriamento: mistura ou troca indireta.
- + Operação até 140°C com água e 250°C com óleo.
- + Estabilidade de 0,5°C por meio de válvula motorizada.
- + Controle por CLP e IHM semigráfica.
- + Bomba e tubulação de aço inoxidável.
- + Simples para operar e fazer manutenção.
- + Drenagem automática da água do molde (opcional).
- + Limitador de pressão de água da fonte fria (opcional).



Modelo <sup>(1)</sup>	Potência de Aquecimento	Potência em Regime <sup>(2)</sup>	Dimensões em milímetros <sup>(3)</sup>			Bomba de Processo		Diâmetro da Tubulação		Peso kg
	kW	kW	Larg.	Compr.	Alt.	m³/h	mca	Processo	Resfriamento	
TMR-9	9	11,2	330	700	1.000	2,0	27	1"	½"	50
TMR-12	12	14,2	330	700	1.000	2,0	27	1"	½"	50
TMR-15	15	18,3	330	700	1.100	5,5	30	1½"	¾"	80
TMR-21	21	24,2	330	700	1.100	5,5	30	1½"	¾"	80
TMR-30	30	33,2	330	700	1.100	5,5	30	1½"	¾"	80
TMR-42	42	47,6	550	850	1.000	12,0	30	1½"	1"	200
TMR-50	50	55,1	550	850	1.000	12,0	30	1½"	1"	200

1. Para uma capacidade de resfriamento adequada a água fria deve ser ajustada a uma temperatura de no mínimo 10°C abaixo da temperatura setada no TMR.  
 2. Potência válida para equipamento operando a 100% da capacidade com água gelada a 10°C.  
 3. Dimensões válidas somente para o TMR a água.

