

Chillers industriais de construção robusta e durável



Linha RLA

Chillers com condensação a ar são recomendados para ambientes ventilados ou para instalação ao tempo. Dispensam rede de água industrial proporcionando maior facilidade de instalação e limpeza do condensador.

Condensação a Ar (temperatura máxima ambiente 40°C)

Modelo ⁽¹⁾	Capacidade Nominal ⁽²⁾ kcal/h	Potência em Regime ⁽³⁾ kW	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo		Reservatório de Água litros	Ar de Condensação m ³ /h	Diâmetro da Tubulação Processo	Peso kg
			Larg.	Compr.	Alt.	m ³ /h	mca				
RLA-75	75.000	39,3	1.100	2.400	2.300	19	30	370	32.000	2"	1.100
RLA-90	90.000	49,0	1.100	2.400	2.300	23	30	370	32.000	2"	1.300
RLA-120	120.000	59,5	1.300	2.600	2.400	30	30	515	42.000	3"	1.500
RLA-150	150.000	73,6	1.500	3.400	2.600	38	30	700	64.000	3"	1.600
RLA-180	180.000	94,7	1.500	3.400	2.600	45	30	700	64.000	4"	1.700
RLA-240	240.000	110,3	1.500	4.500	2.600	60	30	1.000	96.000	4"	2.000
RLA-300	300.000	139,6	2.200	4.000	3.100	75	30	1.000	120.000	4"	2.500
RLA-360	360.000	177,7	2.200	4.600	3.100	90	30	1.000	160.000	4"	3.900
RLA-450	450.000	219,2	2.400	5.600	3.300	112	30	1.000	200.000	6"	4.400
RLA-540	540.000	258,7	2.400	6.600	3.300	135	30	1.000	240.000	6"	5.200

1. Os modelos da linha RL possuem dois circuitos independentes de refrigeração.

2. Capacidades válidas para água gelada saindo a 10°C e retornando a 14°C e temperatura ambiente de 27°C.

3. Potência válida para equipamento operando a 100% da capacidade com água gelada a 10°C.

Linha RLW

Chillers com condensação a água podem ser instalados dentro da fábrica próximo ao processo atendido, pois não dissipam calor para o ambiente. Entretanto, necessitam de uma rede de água industrial de drycooler ou de torre de resfriamento e a limpeza dos condensadores deve ser feita por técnicos qualificados.



Condensação a Água (a água industrial não deve exceder 35°C)

Modelo ⁽¹⁾	Capacidade Nominal ⁽²⁾ <i>kcal/h</i>	Potência em Regime ⁽³⁾ <i>kW</i>	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo		Reservatório de Água <i>litros</i>	Água de Condensação <i>m³/h</i>	Diâmetro da Tubulação		Peso <i>kg</i>
			<i>Larg.</i>	<i>Compr.</i>	<i>Alt.</i>	<i>m³/h</i>	<i>mca</i>			<i>Processo</i>	<i>Condensação</i>	
RLW-75	75.000	34,3	1.100	2.600	1.800	19	30	370	18	2"	2"	1.100
RLW-90	90.000	44,0	1.100	2.600	1.800	23	30	370	22	2"	2"	1.300
RLW-120	120.000	52,0	1.300	2.600	2.000	30	30	515	29	3"	3"	1.500
RLW-150	150.000	63,6	1.300	2.700	2.200	38	30	700	36	3"	3"	1.600
RLW-180	180.000	84,7	1.300	2.700	2.200	45	30	700	43	4"	4"	1.700
RLW-240	240.000	95,3	1.500	3.400	2.400	60	30	1.000	54	4"	4"	2.000
RLW-300	300.000	119,4	1.500	3.400	2.400	75	30	1.000	70	4"	4"	2.500
RLW-360	360.000	150,8	1.500	3.400	2.400	90	30	1.000	90	4"	4"	3.900
RLW-450	450.000	185,60	1.600	3.800	2.400	112	30	1.000	108	6"	6"	4.400
RLW-540	540.000	218,38	1.800	3.800	2.400	135	30	1.000	144	6"	6"	5.200

1. Os modelos da linha RL possuem dois circuitos independentes de refrigeração.

2. Capacidades válidas para água gelada saindo a 10°C e retornando a 14°C e temperatura ambiente de 27°C.

3. Potência válida equipamento operando a 100% da capacidade com água gelada a 10°C.