

# Chiller Modular ecológico

## Linha CHM

Investir o mínimo para atender as necessidades atuais e ter a possibilidade de expansão paulatina e sem transtornos à medida que a produção vai crescendo é o sonho de todo empresário. A linha de chillers modulares CHM veio para atender este anseio. Por meio de um conceito inovador a Mecalor conseguiu projetar um chiller que alia a mais avançada tecnologia com o respeito ao meio ambiente.

## Destques

- + Fornecido em módulos compactos de 90.000 kcal/h.
- + Módulos adicionais instalados sem alteração na tubulação de água.
- + Compressor digital para controle automático da capacidade.
- + IHM *Touch Screen* para facilidade de operação e manutenção.
- + Cada módulo tem uma bomba Grundfos independente.
- + Temperatura máxima da água de condensação de 42°C.
- + Condensação com água industrial de drycooler ou condensador a ar remoto.
- + Dimensionado para máxima eficiência energética com refrigerante R-410A.
- + Dispensa reservatório de água externo.



## Módulo com condensação a Água (a água industrial não deve exceder 40°C)

Modelo <sup>(1)</sup>	Capacidade Nominal <sup>(2)</sup> kcal/h	Potência em Regime <sup>(3)</sup> kW	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo		Reservatório de Água litros	Água de Condensação <sup>(4)</sup> m³/h	Diâmetro da Tubulação Processo e Condensação	Peso kg
			Larg.	Compr.	Alt.	m³/h	mca				
CHM-90	90.000	41,8	1.200	880	2.000	23	40	30	21	6"	950

1. Máximo de seis módulos. Consulte a Mecalor para obter características da CHM com condensação remoto a Ar.

2. Capacidades válidas para água gelada saindo a 10°C e retornando a 14°C e água industrial a 27°C.

3. Potência válida para equipamento operando a 100% da capacidade com água gelada a 10°C.

4. A linha CHM pode operar com água de condensação até 40°C.