

CHILLER: Tecnología y Satisfacción total

Todos los componentes en circuito cerrado, para el suministro continuo de agua helada con control preciso de temperatura y presión, son montados en un gabinete compacto y de fácil instalación. Los chillers son ideales para aplicaciones de enfriamiento de procesos en las industrias de plástico y goma, equipos hospitalarios y de láser, galvanoplastia, industria farmacéutica y alimenticia. Inversiones continuas en innovación tecnológica y procesos productivos proporcionan elevada confiabilidad, excepcional durabilidad y gran economía de energía en un equipo de fácil operación y mantenimiento. El diseño moderno, el amplio rango de trabajo, diversas opciones constructivas y la exclusiva central electrónica microprocesada son apenas algunos de los motivos que condujeron a Mecalor al liderazgo en la preferencia de los clientes y al éxito de ventas en el Brasil y en el exterior. Todo esto a precios competitivos.



Destaques de la línea de Chillers

- El más amplio rango de capacidades del mercado.
- Temperatura ajustable entre los 5°C y 25°C (opcionalmente hasta -35°C).
- Circuitos independientes de refrigeración con alternancia automática.
- Central electrónica (CLP) exclusiva con salida para comunicación con computadora.
- Amplia interfaz hombre-máquina (IHM) autoexplicativa y visible a distancia.
- Control automático de la capacidad de acuerdo con la demanda del proceso.
- Depósito y tubería hidráulica de materiales resistentes a la corrosión.
- Modernos compresores scroll de bajo consumo de energía.
- Preparados para instalación en el momento oportuno.

Recursos Adicionales (opcionales)

- Montaje sin depósito para circuito abierto.
- Control súper exacto con desvío limitado a $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$.
- Operación en temperatura ambiente de 42°C.
- Bomba reserva con alternancia automática.
- Bomba y tubería de acero inoxidable sanitario.
- Conducto de aspiración de aire caliente del condensador.
- Panel remoto compacto y panel de flujo.
- Instalación en ambientes con brisa marina.
- Uso de refrigerante ecológico.
- Condensador remoto tipo *split*.
- Sistema de drenaje del molde.



Línea MSA

Central Microprocesada

Controlador lógicamente programable (CLP) dedicado, montado en una robusta caja metálica, compuesta de entradas/salidas digitales y analógicas y de un software exclusivo con todos los recursos de control, protección y señalización. La pantalla (IHM) permite visualizar informaciones de operación y las fallas a distancia, esta pantalla contiene instrucciones completas que dispensan la consulta del Manual del Usuario. Todas las funciones pueden ser accedidas por medio de una PC.



- Monitoreo de nivel de agua y protección de ajuste de temperatura del agua por helada y de 0 °C
- Ajuste de temperatura de agua digital, memoria de ajuste y temperatura de alarma de agua
- Protección de temperatura del agua por sobrecalentamiento y por sobrecalentamiento
- 100% memoria de ajuste de agua y alarma de sobrecalentamiento de agua
- Sin costo de mantenimiento por el ajuste de nivel de agua por helada y de 0 °C
- Consulta al Distribuidor de fallas cuando no haya internet en punto de acceso remoto.



Línea RLA



Línea MCA

Condensación a Aire *(temperatura ambiente máxima de 35°C u opcionalmente 42°C)*

Modelo ⁽¹⁾	Capacidad Nominal ⁽²⁾ kcal/h	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso		Depósito de Agua Litros	Aire de Condensación m³/h	Diámetro de la Tubería Proceso	Peso kg
		Ancho	Largo	Altura	m³/h	mca				
MCA - 3	3.000	485	655	755	0,7	28	20	1.800	3/4"	150
MCA - 5	5.000	590	785	980	2,0	28	30	3.000	3/4"	165
MCA - 5	5.000	660	900	1.100	2,0	30	30	3.000	1"	180
MSA - 9	9.000	660	900	1.100	2,0	30	30	3.000	1"	200
MSA - 15	15.000	795	1.065	1.620	4,0	30	85	8.000	1 1/2"	300
MSA - 22	22.000	850	1.330	1.620	5,5	30	110	8.000	1 1/2"	360
MSA - 30	30.000	850	1.600	1.710	7,5	30	120	16.000	1 1/2"	450
MSA - 45	45.000	850	1.600	1.710	12,0	30	170	16.000	1 1/2"	700
MSA - 60	60.000	850	2.100	1.965	15,0	30	215	24.000	2"	900
RLA - 75	75.000	1.100	2.290	2.135	19,0	30	370	32.000	2"	1.100
RLA - 90	90.000	1.100	2.290	2.135	23,0	30	370	32.000	2"	1.300
RLA - 120	120.000	1.331	2.695	2.395	30,0	30	515	42.000	3"	1.500
RLA - 150	150.000	1.535	3.360	2.615	38,0	30	700	64.000	3"	1.600
RLA - 180	180.000	1.535	3.360	2.615	45,0	30	700	64.000	4"	1.700
RLA - 240	240.000	1.535	4.495	2.615	60,0	30	1.000	96.000	4"	2.000
RLA - 300	300.000	2.200	3.970	3.065	75,0	30	1.000	120.000	4"	2.500

1. Los modelos con capacidad superior a 22.000 kcal/h tienen dos circuitos independientes de refrigeración.

2. Capacidades válidas para el agua helada que sale con 10°C y retorna con 14°C, temperatura ambiente de 27°C.

Circuitos independientes: El secreto de la vida larga

Chillers superiores a los 22.000 kcal/h son montados con los compresores scroll operando en dos circuitos independientes de refrigeración. Las rutinas automáticas de entrada secuencial, limitación del número de arranques y entre ellas son coordinadas por la Central Microprocesada para asegurar la perfecta modulación de la capacidad según la demanda, proporcionar larga vida útil y permitir bajo consumo de energía.



Chiller modelo RLW



Chiller modelo MSW

Condensación a Agua *(el agua de la torre de enfriamiento no debe exceder los 35°C)*

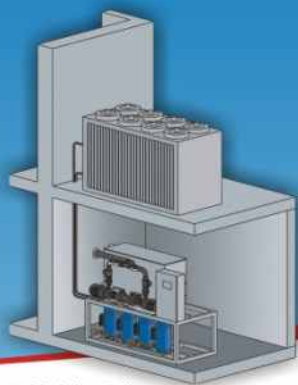
Modelo ⁽¹⁾	Capacidad Nominal ⁽²⁾ kcal/h	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso		Depósito de agua Litros	Agua de Condensación m ³ /h	Diámetro de la Tubería		Peso kg
		Ancho	Largo	Altura	m ³ /h	mca			Proceso	Condensación	
MSW - 5	5.000	660	900	990	2,0	30	30	1,1	1"	3/4"	180
MSW - 9	9.000	660	900	990	2,0	30	30	2,2	1"	3/4"	200
MSW - 15	15.000	795	1.065	1.420	4,0	30	85	3,6	1 1/2"	1 1/4"	300
MSW - 22	22.000	850	1.330	1.420	5,5	30	110	5,4	1 1/2"	1 1/2"	370
MSW - 30	30.000	850	1.600	1.340	7,5	30	120	7,2	1 1/2"	1 1/2"	500
MSW - 45	45.000	850	1.600	1.340	12,0	30	170	10,8	1 1/2"	1 1/2"	700
MSW - 60	60.000	850	1.600	1.340	15,0	30	215	14,4	2"	2"	800
RLW - 75	75.000	1.100	2.290	2.135	19,0	30	370	18,0	2"	2"	900
RLW - 90	90.000	1.100	2.290	2.135	23,0	30	370	21,6	2"	2"	1.100
RLW - 120	120.000	1.100	2.290	2.135	30,0	30	515	28,8	3"	3"	1.400
RLW - 150	150.000	1.331	2.695	2.395	38,0	30	700	36,0	3"	3"	1.300
RLW - 180	180.000	1.530	3.360	2.480	45,0	30	700	43,2	4"	4"	1.500
RLW - 240	240.000	1.530	3.360	2.480	60,0	30	1.000	54,0	4"	4"	1.700
RLW - 300	300.000	1.530	3.360	2.480	75,0	30	1.000	70,0	4"	4"	2.300
RLW - 360	360.000	1.530	3.360	2.480	90,0	30	1.000	90,0	4"	4"	3.000
RLW - 450	450.000	1.700	3.700	2.480	112,5	30	1.000	108,0	4"	4"	4.200
RLW - 540	540.000	1.700	3.700	2.480	135,0	30	1.000	144,0	4"	4"	4.800

1. Los modelos con capacidad superior a 22.000 kcal/h tiene dos circuitos independientes de refrigeración.

2. Capacidades válidas para el agua helada que sale con 10°C y retorna con 14°C y temperatura ambiente de 30°C.

Soluciones completas y personalizadas

Mecolor tiene como objetivo recomendar la solución más económica y confiable. La amplia experiencia adquirida en el transcurso de casi medio siglo, es colocada a disposición de los clientes para el proyecto, fabricación, montaje y puesta en funcionamiento de los sistemas concebidos bajo medida, para atender las exigencias de cada aplicación. Las unidades pueden interconectarse a un depósito con aislamiento térmico, formando una Central de Agua Helada compuesta por bombas redundantes con alternancia automática. Diversos requisitos de fluido de proceso, gas refrigerante, exigencias especiales de componentes, instalación en área clasificada, entre otros, pueden ser rápidamente atendidos.



Unidad tipo Split



Central de Agua Helada

Ejemplos de aplicaciones especiales

- Instalación a prueba de explosiones.
- Gasificación de refrigerantes y agua mineral.
- Enfriamiento de fluido de torneado.
- Producción de pastas y alimentos.
- Solución a -30°C para el molde del jabón.
- Enfriamiento de equipos de laboratorio.
- Enfriamiento de reactores en la industria química.
- Diversa aplicaciones en la industria farmacéutica y cosmética.



Chiller de Imersão



Solución para la Industria Alimenticia